



REVALVE

BY PKTBA SINCE 1962



Thiên Quang

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

THIẾT BỊ SỬA CHỮA VAN DI ĐỘNG-Chạy điện

Bề mặt phẳng DN 8 – 175 (NPS ¼ - 7");

Bề mặt côn DN DN 8 – 100 (NPS ¼ - 4");

PKTBA-PUR-KPKZMS-175/100

P.O. 440060 Russian Federation, Penza, Prospect Pobedy, 75
www.revalve.com Tel./fax: +7 (8412) 200-201
e-mail: sales@revalve.com



THIẾT BỊ SỬA CHỮA VAN DI ĐỘNG

Giới thiệu chung thiết bị sửa chữa van xách tay **PKTBA-PUR-KPKZMS-175/100**



Tổng quan

1

Mục đích

Máy được thiết kế để sửa chữa các bề mặt bịt kín phẳng của van cầu, thân và ống cuộn PSV trong phạm vi DN 8 – 175 và các bề mặt hình nón trong phạm vi DN 8 – 100 mà không cần tháo ra khỏi đường ống. Máy được thiết kế đặc biệt để thay thế máy mài do có cùng độ nhám bề mặt gia công ($Ra = 0,04 \mu m$) và thực hiện thao tác nhanh hơn, hiệu quả hơn mà không cần sử dụng máy mài.

2

Thành phần

Máy chính bao gồm:

- trục chính
- truyền động điện
- thiết bị lắp đặt
- chân gá đứng cho máy khoan
- bàn kẹp
- đĩa có thể thay thế bằng các vòng mài tự dính
- trục chính có thể thay thế
- bộ chuyển đổi cho van có nắp ren
- bộ công cụ mài đĩa PSV
- cờ lê miệng
- bộ cờ lê lục giác
- tuốc nơ vít chéo
- đèn LED
- thước kim loại
- dao không gỉ

THIẾT BỊ SỬA CHỮA VAN DI ĐỘNG

3

Mô tả

Trục truyền động được sử dụng để truyền mô-men xoắn từ bộ truyền động đến bánh răng mài hình nón trong quá trình gia công van. Hoạt động của thiết bị với động cơ điện được điều khiển bằng các nút và công tắc.

Cơ cấu giá dùng để cố định động cơ và toàn bộ thiết bị trên thân van cần gia công.

Để cố định thiết bị trên thân van bằng loại kết nối ren, có một bộ ốc vít để lắp đặt thiết bị trên van. Để sửa chữa các van có lỗ nhỏ, nó phải hoạt động ở chế độ giữ thủ công. Để thực hiện việc này, hãy lắp côn dẫn hướng (có trong phạm vi cung cấp) vào trục và lắp vào mặt bích của van. Trong trường hợp này, thiết bị phải được cầm bằng hai tay và áp suất mài phải được điều chỉnh bằng tay (bằng sức mạnh cơ bắp). Lực kẹp được chọn sao cho vôi hình nón quay trong quá trình mài mà không bị giật hoặc kẹt.

Để xử lý ống cuộn van, bộ thiết bị bao gồm một thiết bị xử lý ống cuộn.

Đĩa PSV có thể được kẹp bằng kẹp đặc biệt. Đĩa mài được kết nối trực tiếp với động cơ điện bằng bộ chuyển đổi đặc biệt



THIẾT BỊ SỬA CHỮA VAN DI ĐỘNG

4	Bộ phụ kiện		
Bộ phụ kiện bao gồm:			
	Đĩa mài	Vòng mài tự dính	
	Nón mài*		
	Ø33 – 1 pcs	Ø12 P80 – 100 pcs	DN 8
	Ø38 – 1 pcs	Ø20 P80 – 100 pcs	DN 15
	Ø42 – 1 pcs	Ø30 P80 – 100 pcs	DN 20
	Ø48 – 1 pcs	Ø12 P120 – 100 pcs	DN 25
	Ø52 – 1 pcs	Ø20 P120 – 100 pcs	DN 32
	Ø60 – 1 pcs	Ø30 P120 – 100 pcs	DN 40
	Ø76 – 1 pcs	Ø12 P240 – 100 pcs	DN 50
	Ø93 – 1 pcs	Ø20 P240 – 100 pcs	DN 65
	Ø120 – 1 pcs	Ø30 P240 – 100 pcs	DN 80
	Ø140 – 1 pcs	Ø12 P600 – 100 pcs	DN 90
	Ø164 – 1 pcs	Ø20 P600 – 100 pcs	DN 100
	Ø205 – 1 pcs	Ø30 P600 – 100 pcs	
		Ø12 P1000 – 100 pcs	
		Ø20 P1000 – 100 pcs	
		Ø30 P1000 – 100 pcs	
*Các nón mài của mỗi đường kính được cung cấp trong năm biến thể khác nhau của góc bề mặt sửa chữa: 30, 40, 60, 75 và 90 độ. Tính năng tùy chọn.			
Thông số kỹ thuật			
5	Đường kính danh nghĩa của van có thể sửa chữa (bề mặt phẳng) / (bề mặt hình nón), mm	8 – 175 / 8 – 100	
6	Độ sâu nhúng tối đa của đĩa mài vào thân van (bề mặt phẳng) / (bề mặt hình nón), mm	260 / 300	
7	Độ nhám bề mặt gia công	Up to 0,04 µm	
8	Tần số quay của đĩa, rpm	Tốc độ đầu tiên - 1300 Tốc độ thứ hai - 2800	
9	Nguồn cấp, V/Hz/kW	230 / 50 / 1,2	
10	Kích thước (LxWxH), không vượt quá, mm	450 x 300 x 700	
11	Cân nặng, không vượt quá, kg	45	

THIẾT BỊ SỬA CHỮA VAN DI ĐỘNG

Các tính năng tùy chọn có sẵn theo yêu cầu

1.1

Nón mài

Có thể cung cấp bộ công cụ để mài các bề mặt côn 30/40/60/75/90 độ theo yêu cầu.



1.2

Tùy chọn - máy khoan không dây

Máy khoan chất lượng cao với 2 pin dự phòng và bộ sạc được cung cấp khi có yêu cầu, nếu dùng điện dây dài hơn 4 mét.



THIẾT BỊ SỬA CHỮA VAN DI ĐỘNG

YÊU CẦU CHUNG

1	Yêu cầu về mặt Công năng sử dụng	Thiết kế thiết bị đảm bảo khả năng tiếp cận thiết bị thuận tiện, dễ dàng thực hiện bảo trì và sửa chữa. Khi cần thiết, thiết kế thiết bị có khả năng thực hiện các hành động lao động thuận tiện với các phương tiện bảo vệ cá nhân. Thiết kế thiết bị cung cấp phân phối tối ưu các chức năng giữa con người và thiết bị sản xuất đảm bảo an toàn và hạn chế mức độ nghiêm trọng và cường độ lao động.
2	Yêu cầu về Độ ổn định	Thời hạn bảo hành thiết bị - 12 tháng kể từ ngày vận hành hoặc 18 tháng kể từ ngày giao vận tùy theo thời điểm đến trước. Tổng thời gian hoạt động, tính đến dịch vụ phù hợp và thay thế các bộ phận bị mòn - ít nhất là 8 năm.
3	Biển tên & Ký hiệu	Russian / English
4	Điều kiện môi trường Vận hành - Hoạt động	Nhiệt độ: +5-50°C Độ ẩm (tại +25°C): 30~90% (không ngưng tụ). Điều kiện sử dụng trong nhà: <ul style="list-style-type: none">• Vị trí làm việc phải có hệ thống thông gió.• Độ cao so với mực nước biển - không vượt quá 1000 m;• Không chống sóc. Không sử dụng trong điều kiện môi trường phòng nổ và dẫn điện, có hơi và khí ăn mòn.

TÀI LIỆU KÈM THEO

1	Mỗi thiết bị	Chứng chỉ Kỹ thuật / Thông hành Tài liệu Hướng dẫn sử dụng / Bảo trì sửa chữa
---	--------------	---

Chú ý! Thông tin kích thước và hình ảnh cung cấp để tham khảo, có thể thay đổi trong giai đoạn thiết kế nhưng không làm thay đổi các tham số liên quan đến hiệu suất tổng thể.

Chú ý! Đây là cấu hình để bắt đầu lựa chọn. Bộ thiết bị hoặc thông số kỹ thuật liên quan có thể thay đổi theo yêu cầu nhằm đáp ứng theo mục đích sử dụng của khách hàng.

THIẾT BỊ SỬA CHỮA VAN DI ĐỘNG

Dịch vụ - Phụ kiện thay thế - Vật tư tiêu hao

1. Bộ phụ kiện, vật tư tiêu hao cho 2 năm vận hành, hoạt động.

Bộ phụ kiện thay thế gồm toàn bộ vật tư tiêu hao cần thiết cho hai năm hoạt động bình thường của thiết bị. Bộ phụ kiện kèm theo trọn bộ cung cấp lúc đầu và sẽ song hành cùng với thiết bị.

2. Nghiệm thu xuất xưởng, chạy thử và giám sát trong quá trình lắp đặt, vận hành ban đầu. Huấn luyện và chuyển giao công nghệ tại chỗ của khách hàng. Bảo hành và dịch vụ sau bán hàng.

Đảm bảo đáp ứng hệ thống quản lý chất lượng - QMS nội bộ (chứng nhận và căn cứ theo ISO 9001-2015), Bộ phận quản lý chất lượng của chúng tôi sẽ cung cấp chương trình FAT và chương trình vận hành tương ứng theo yêu cầu khách hàng tham gia thử nghiệm, nghiệm thu tại nhà máy sản xuất trước khi xuất xưởng bàn giao. Khi có yêu cầu, các kỹ sư trình độ cao và kinh nghiệm của REVALVE có thể kiểm soát việc lắp đặt và vận hành thiết bị ngay lập tức

Chu kỳ lắp đặt chỉ bắt đầu sau khi xác nhận:

- Toàn bộ thiết bị đã được giao nhận tại địa điểm lắp đặt cuối cùng.
- Tất cả yêu cầu lắp đặt (quy trình, thiết bị, phụ kiện, kỹ thuật viên có trình độ, ...) đáp ứng hoàn toàn (danh sách yêu cầu gửi trước của nhóm dịch vụ kỹ thuật của REVALVE).

Theo yêu cầu, các kỹ sư có trình độ của REVALVE có thể:

- Giám sát việc lắp đặt thiết bị và khởi động thiết bị;
- Thực hiện các bước chuẩn bị cuối cùng về thiết bị hỗ trợ khách hàng.

Đào tạo chuyển giao công nghệ tại chỗ của khách hàng

Chúng tôi xác định hiệu quả tối ưu nhất cho việc đào tạo vận hành phù hợp cho người sử dụng để đảm bảo vận hành, bảo trì thiết bị an toàn và hiệu quả. Ngoài ra, đào tạo vận hành càng là cần thiết cho trường hợp kỹ thuật viên không có kinh nghiệm vận hành thiết bị cơ khí chính xác như của chúng tôi.

Nghiên cứu tính phù hợp về các tính năng thiết kế của thiết bị, các yêu cầu vận hành an toàn và các phương pháp bảo trì sẽ làm tăng hiệu suất của thiết bị và kéo dài tuổi thọ của thiết bị.

Huấn luyện đào tạo có thể thực hiện với cả ngôn ngữ tiếng Nga và tiếng Anh. Khoảng thời gian dự kiến cần thiết để giám sát khởi động, vận hành và đào tạo sẽ được xác định trong thời gian thích hợp theo yêu cầu.

Bảo hành và Dịch vụ sau bán hàng

REVALVE cung cấp thời gian bảo hành 18 tháng ngay sau khi thiết bị xuất xưởng và 12 tháng sau khi thiết bị bàn giao nghiệp vụ cho người dùng cuối hoặc 18 tháng từ khi giao vận. Tuổi thọ thiết bị theo thiết kế tối thiểu là 8 năm. REVALVE luôn coi khách hàng là trung tâm và mọi chính sách hỗ trợ đều dựa trên mối quan hệ hợp tác lâu dài giữa REVALVE & Khách hàng.

Chúng tôi luôn có chu trình sản xuất nội bộ khép kín

- Thiết kế.
- Xử lý sơ chế nguyên vật liệu.
- Toàn bộ quy trình gia công sử dụng trung tâm CNC công suất lớn (hiện có hơn 200 máy CNC).
- Phụ kiện vật tư thay thế cung ứng bởi các nhà sản xuất thương hiệu lớn trên thế giới.
- Quy trình sơn phủ hiện đại, khép kín.
- Lắp ráp và thử nghiệm gia tải thiết bị sản xuất với 1,5 lần so với mức tiêu chuẩn.
- Giám sát lắp đặt và khởi động.
- Quy trình đào tạo toàn diện vận hành cho người dùng cuối.

Khách hàng luôn là trung tâm với chính sách hỗ trợ đảm bảo cung cấp phụ kiện vật tư thay thế kịp tiến độ và hỗ trợ trong suốt thời gian sử dụng sản phẩm của REVALVE